

**SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA - DR/CE**

**CNPJ - 03.804.327/0001-04**

**Demonstração do resultado abrangente**

**Exercícios findos em 31 de dezembro de 2022 e 31 de dezembro de 2021**

**(em Reais)**

	<u>31/12/2022</u>	<u>31/12/2021</u>
<b>Superávit Líquido do Período/ Exercício</b>	<b>30.675.865,80</b>	<b>21.098.188, 17</b>
<b>Outros componentes do Resultado Abrangente</b>		
<b>Ajustes de Exercícios Anteriores</b>		
Despesa apropriada a menor Sist. Ind. Conta Mov - Cedidos		
Despesas apropriada a maior Departamento Conta Movimento		
Despesas apropriada a maior Retenções de Depósitos em Garantia		
<b>Ajuste de Avaliação Patrimonial</b>		
<b>Total do Resultado Abrangente do Exercício</b>	<b><u>30.675.865,80</u></b>	<b><u>21.098.188, 17</u></b>

*As notas explicativas integram as demonstrações contábeis.*



**Rogéria Maria Machado da Cunha**  
**Gerente de Contabilidade**  
**PB - 08003/0-7 T-CE**



**José Ricardo Montenegro Cavalcante**  
**Diretor Regional do SESI - DR CE**



**Paulo André de Castro Holanda**  
**Superintendente**  
**SESI-CE**