

Unidade Escolar

CNPJ	03.768.202/0008-42	
Razão Social	SENAI - Centro de Formação Profissional José Euclides Ferreira Gomes Júnior	
Nome de Fantasia	SENAI - CFP-JEFGJ	
Esfera Administrativa	Particular	
Endereço (Rua, No)	Av. Dr. José Arimatéia Monte e Silva - Junco	
Cidade/UF/CEP	Sobral - CE	CEP: 62030-230
Telefone/Fax		
E-mail de Contato	senaisobral@sfiec.org.br	
Site da Unidade	www.senai-ce.org.br/ce	
Área do Plano	INDÚSTRIA	

Habilitação, qualificações e especializações:

0	Qualificação:	COSTUREIRO DE MÁQUINA RETA E OVERLOQUE
	Carga Horária:	180 horas
	Estágio - Horas:	0 horas

Justificativa e objetivos do curso

Justificativa

O acesso ao mercado de trabalho no mundo competitivo e globalizado é um grande desafio da humanidade hoje, pois existem pessoas ainda fora desse mercado e com poucas chances de oportunidade.

Na perspectiva de criar oportunidades para a busca do primeiro emprego e para a inserção e reinserção no mercado, o SENAI visualiza alternativas de ocupação para as pessoas, sem perder de vista os avanços tecnológicos, que estimulam a concorrência e a introdução de novos produtos, surgindo à necessidade de preparação permanente de mão-de-obra para a qualificação de novos profissionais, buscando junto às indústrias parcerias a absorção no mercado.

Com o objetivo de capacitar e qualificar estudantes, trabalhadores e desempregados para o desenvolvimento de competências específicas da área de confecção do vestuário, o SENAI atua como uma das principais instituições parceiras do Programa Nacional de Acesso ao Ensino Técnico e Emprego (Pronatec), orientando a abertura de vagas a partir da demanda identificada.

O curso ofertado por esta instituição de ensino tem foco no desenvolvimento de técnicas racionais de trabalho em máquinas de costura industrial, de acordo com o perfil requerido pelo mundo do trabalho, atuando nos diversos setores da indústria da confecção. Dessa forma, procurando cumprir os novos pressupostos da formação profissional, de acordo com as diretrizes do SENAI - DN, neste aspecto o SENAI-CE se propõe a capacitar pessoas na área Confecção/Vestuário, para sua inserção no mercado de trabalho.

Objetivos do Curso

Geral

Qualificar profissionais com conhecimentos teóricos e práticos para operar máquinas de costura Reta e Overloque, produzindo peças do vestuário conforme tabelas de medidas, trabalhando sob supervisão técnica, de acordo com normas e procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde.

Específicos

- Refletir sobre a implicação das atitudes e comportamentos nas relações profissionais;
- Utilizar os valores e os conceitos éticos no desenvolvimento da autonomia buscando o aprimoramento de um cidadão capaz de aprender a aprender, avaliar, criticar, propor, e tomar decisões;
- Utilizar os princípios básicos de segurança para a prevenção de acidentes;
- Aplicar as informações da ficha técnica no processo produtivo identificando suas etapas, tipos e conhecimentos necessários para a confecção das peças do vestuário;
- Regular ponto, substituir agulhas pelo desgaste da ponta, empeno e quebra, identificar defeitos de costura relacionados à mecânica da máquina e no produto em processo;
- Operar máquinas de costura Industrial Reta e Overloque, compreendendo a importância do processo produtivo, utilizando técnicas e métodos adequados, executando atividades de acordo com normas e procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde;
- Aplicar os conhecimentos direcionados à montagem de peças do vestuário, interpretando a

ficha técnica, dando ênfase à qualidade dos produtos confeccionados, utilizando técnicas e métodos adequados, executando atividades de acordo com normas e procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde.

Requisitos de Acesso

Os candidatos podem ter acesso ao curso encaminhados pelos parceiros demandantes, através de inscrição no site do PRONATEC(SISTEC) ou no próprio SENAI sendo inscritos de acordo com o perfil de acesso;

- Escolaridade: Ensino Fundamental I (1º a 5º ano) - Completo
- Idade mínima: 15 (dezesesseis) anos completos;
- Documentação: cópia do RG e CPF, cópia do comprovante de residência atualizado e de escolaridade mais a documentação específica para cada demandante.

Perfil das Qualificações Técnicas de Nível Médio

Os perfis das qualificações estão contidos no perfil do **COSTUREIRO DE MÁQUINA RETA E OVERLOQUE** - PRONATEC 2 compreendendo as Unidades de Competência como a seguir demonstrado.

<p>Unidade de Qualificação 0: COSTUREIRO DE MÁQUINA RETA E OVERLOQUE</p> <p>Eixo Tecnológico: Produção Industrial</p> <p>Área Tecnológica: INDÚSTRIA</p> <p>Segmento Tecnológico: Têxtil e Vestuário</p> <p>Educação Profissional: Formação Inicial</p> <p>Nível de Qualificação: Nível 2</p>
<p>Competência Geral:</p> <p>Operar máquinas de costura industrial, costurando peças de vestuário, conforme tabela de medidas, trabalhando sob a supervisão técnica, de acordo com as tendências de mercado, as normas e os procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde.</p>

Contexto de Trabalho da Unidade de Qualificação:**Organização Curricular**

O Módulo Específico é formado pelas unidades curriculares de Integração e Orientação Profissional, Costura em Máquina de Ponto Fixo (Reta, Duas Agulhas e Zigue-Zague) e Acabamento (Máquinas Travete, Caseadeira e Interloque, Costura em Máquinas de Ponto Corrente (Overloque, Colarete e Interloque) e Acabamento (Máquinas Travete, Caseadeira e Botoneira) e Desenvolvimento de Produto, que permitem desenvolver no aluno suas capacidades sociais e profissionais, bem como suas competências básicas (fundamentos técnicos e científicos: Preparação, Montagem e Acabamento) e as competências de gestão (capacidades sociais, organizativas e metodológicas) mais recorrentes do perfil profissional do Costureiro e será desenvolvido no decorrer do curso de Costureiro de Máquina Reta e Overloque. A seguir são descritos na Matriz Curricular o Módulo Específico e as unidades curriculares previstas e as respectivas cargas horárias.

Itinerário Formativo

Itinerário Formativo do Curso de Qualificação Profissional - Costureiro de Máquina Reta e Overloque.

Módulo	Denominação	Unidades Curriculares	Carga Horária	Carga Horária Módulo
Específico	Costureiro de Máquina Reta e Overloque	COSTURA EM MÁQUINA DE PONTO FIXO (RETA, DUAS AGULHAS E ZIGUE-ZAGUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E INTERLOQUE	60	180
Específico	Costureiro de Máquina Reta e Overloque	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL	20	180
Específico	Costureiro de	COSTURA EM MÁQUINAS	60	180

Módulo	Denominação	Unidades Curriculares	Carga Horária	Carga Horária Módulo
	Overloque	(OVERLOQUE, COLARETE/GALONEIRA E INTERLOQUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E		
Especifico	Costureiro de Máquina Reta e Overloque	DESENVOLVIMENTO DO PRODUTO	40	180

Matriz de Habilitação e Qualificações Profissionais Técnicas de nível Médio.*	
Habilitação e Qualificações Profissionais Técnicas de Nível Médio	Carga Horária
COSTUREIRO DE MÁQUINA RETA E OVERLOQUE	180
Módulos	Carga Horária
Costureiro de Máquina Reta e Overloque	180

Desenvolvimento Metodológico do Curso

A organização curricular proposta para o desenvolvimento deste curso é composta pelo Módulo Especifico formado pelas unidades curriculares: Integração e Orientação Profissional, Costura em Máquina de Ponto Fixo (Reta, Duas Agulhas e Zigue-Zague) e Acabamento (Máquinas Travete, Caseadeira e Interloque) , Costura em Máquinas de Ponto Corrente (Overloque, Colarete e Interloque) e Acabamento (Máquinas Travete, Caseadeira e Botoneira) e Desenvolvimento de Produto que permitem desenvolver no aluno suas capacidades sociais e profissionais, bem como suas competências básicas (fundamentos técnicos e científicos: Preparação, Montagem e Acabamento) e as competências de gestão (capacidades sociais, organizativas e metodológicas) mais recorrentes do perfil profissional do Costureiro de Máquina Reta e Overloque.

A unidade curricular Integração e Orientação Profissional deve ser trabalhada por meio de

situações desafiadoras com vista à desenvolver as capacidades sociais e profissionais do aluno, que o possibilite à inserção no mercado de trabalho. Vale ressaltar que as estratégias utilizadas pelo docente para o desenvolvimento do ensino, da aprendizagem e da avaliação devem estar contextualizadas com a área do vestuário. Os conhecimentos referentes à Ética e Cidadania, Autoestima, Multiculturalismo, Sustentabilidade, Geração de renda, Inclusão sócio produtiva, os quais serão trabalhados através de palestras, estudos em grupos, seminários, vídeos, slides, leituras dirigida, debates, no início e/ou no decorrer do curso.

As unidades curriculares de conhecimentos específicos que são Costura em Máquina de Ponto Fixo (Reta, Duas Agulhas e Zigue-Zague) e Acabamento (Máquinas Travete, Caseadeira e Interloque), mais a de Costura em Máquinas de Ponto Corrente (Overloque, Colarete e Interloque) e Acabamento (Máquinas Travete, Caseadeira e Botoneira) e a de Desenvolvimento do produto permitem desenvolver as competências específicas (capacidades técnicas) e as competências de gestão (capacidades sociais, organizativas e metodológicas) definidas e serão ministradas por meio de situações de aprendizagens desafiadoras que levem em conta os resultados profissionais esperados no mundo do trabalho, especialmente aqueles voltados à preparação de máquinas Reta e Overloque e a costura de peças do vestuário. Sugere-se que o instrutor educacional ao planejar as situações de aprendizagem considere que as mesmas devem permitir a consolidação das operações e técnicas de costura aprendidas no módulo. Assim, é essencial que ao término destas unidades curriculares os alunos apresentem desempenhos para a preparação da máquina de costura e confecção de produtos do vestuário com ritmo próximo àqueles empregados em situações reais, onde há o controle do cumprimento de metas estabelecidas para a produção, traduzidas por meio do quadro de produção, do registro de tempos e da quantidade de peças. A ênfase das situações de aprendizagens iniciais na costura de peças do vestuário deve levar em consideração o desenvolvimento de desempenhos, de preparação, montagem e acabamento a partir de produtos que empreguem operações menos complexas em sua confecção. Cabe reiterar que o desafio a ser apresentado está diretamente relacionado ao nível de complexidade da peça a ser confeccionada. Para cada situação de aprendizagem deve-se considerar a importância da etapa de preparação de máquina Reta e Overloque, envolvendo a instalação de acessórios, a realização de testes de funcionamento e a manutenção do equipamento, principalmente a limpeza e a lubrificação. A preocupação com a organização do ambiente de trabalho e os aspectos de segurança e meio ambiente devem estar presentes em todas as situações de aprendizagem. Aliás, a compreensão de que a qualidade do produto depende da qualidade de cada uma das etapas do processo, deve possibilitar ao futuro profissional, o controle da qualidade do seu trabalho. No planejamento de ensino, os instrutores educacionais deverão

selecionar os diferentes tipos de estratégias e recursos (exposição dialogada, demonstração, estudo dirigido, exercícios de fixação, painel integrado, visitas técnicas, álbum seriado, amostras, protótipos, simuladores, entre outros) que subsidiarão o aluno para resolver as situações desafiadoras propostas. Terão também postura mediadora ao planejar e desenvolver o ensino, a aprendizagem e a avaliação, levando sempre em consideração os critérios de mediação propostos.

Intencionalidade e reciprocidade;

Transcendência;

Mediação do significado;

Mediação do sentimento de competência;

Mediação do controle e regulação da conduta;

Mediação do comportamento de compartilhar;

Mediação da individuação e diferenciação psicológica;

Mediação da conduta de busca, planificação e realização de objetivos;

Mediação do desafio: busca pelo novo e complexo;

Mediação da consciência da modificabilidade humana;

Mediação da escolha pela alternativa otimista;

Mediação do sentimento de pertença.

O desenvolvimento do curso parte do princípio de que os processos de ensino e de aprendizagem são dinâmicos, sujeitos às mudanças decorrentes de transformações que ocorrem segundo contextos socioculturais. Desta forma, instrutores educacionais e alunos devem atuar como parceiros. A conclusão do Módulo Único permite a certificação profissional da qualificação Costureiro de Máquina Reta e Overloque. Alinhados a esse princípio, a avaliação deve ser pensada e desenvolvida como meio de coleta de informações para a melhoria do ensino e da aprendizagem, tendo as funções de orientação, apoio, assessoria e nunca de punição ou simples decisão final a respeito do desempenho do aluno. Assim, o processo de avaliação deverá, necessariamente, especificar claramente o que será avaliado, utilizar as estratégias e instrumentos mais adequados, possibilitar a auto avaliação por parte do aluno, estimulá-lo a progredir e a buscar sempre a melhoria de seu desempenho, em consonância com as competências explicitadas no perfil profissional de conclusão do curso.

Organização Interna das Unidades Curriculares

Considerando as unidades curriculares formadas pelos conteúdos formativos que contemplam as competências básicas (fundamentos técnicos e científicos), as competências específicas (capacidades técnicas), as competências de gestão (capacidades organizativas, sociais e metodológicas) e os conhecimentos, vale destacar que na organização interna das unidades curriculares estão definidos os ambientes pedagógicos, indicando os equipamentos, máquinas, ferramentas, instrumentos e materiais, com a finalidade de subsidiar o planejamento das práticas pedagógicas.

UNIDADE CURRICULAR

Nome: COSTURA EM MÁQUINA DE PONTO FIXO (RETA, DUAS AGULHAS E ZIGUE-ZAGUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E INTERLOQUE	Carga Horária: 60 h
--	-------------------------------

Habilitação Profissional: COSTUREIRO DE MÁQUINA RETA E OVERLOQUE - PRONATEC 2
--

Unidades de Competência:	Módulo: Específico
---------------------------------	---------------------------

Objetivo Geral: Costurar em máquina de ponto fixo as peças previstas, fazendo o acabamento necessário, efetuando os procedimentos de regulagem e preparação das máquinas para a montagem de peças.
--

Conteúdos Formativos: Fundamentos Técnicos e Científicos <ol style="list-style-type: none"> 1. Identificar os componentes da máquina de ponto fixo 2. Programar painéis eletrônicos 3. Realizar a manutenção preventiva do maquinário 4. Realizar costura de amostra 5. Substituir aparelhos e dispositivos, de acordo com o tipo de costura 6. Verificar e corrigir, quando necessário, o nível de óleo 7. Realizar a passagem dos fios 8. Realizar a troca de agulhas 9. Aplicar princípios de qualidade ao acionar máquina de costura e controlar as pontadas 10. Preparar os acessórios e os equipamentos para iniciação à costura 11. Controlar o pedal de acordo com os diferentes tipos de rotação e operação de costura 12. Controlar o volante e a operação de costura 13. Utilizar os EPI de acordo com a atividade 14. Aplicar técnicas para regulagem do maquinário, de acordo com o material (tecidos, linhas e
--

aviamentos)

15. Selecionar o dispositivo de acordo com o uso
16. Dispor os aviamentos para iniciação à costura
17. Dispor os lotes de produtos para iniciação à costura
18. Encher e colocar as bobinas na máquina
19. Fixar os acessórios no maquinário em conformidade com as especificações
20. Descartar e segregar resíduos
21. Aplicar diferentes tipos de técnicas para paradas, curvas e retas
22. Aplicar as orientações da ficha técnica nas operações de costura
23. Aplicar técnicas de costura

Capacidades Sociais, Organizativas e Metodológicas

1. Trabalhar em equipe
2. Demonstrar capacidade de relacionamento interpessoal
3. Cumprir normas e procedimentos técnicos, de segurança e saúde
4. Racionalizar material
5. Identificar, especificar e quantificar materiais
6. Seguir as etapas programadas na ficha técnica
7. Manter máquinas, acessórios e equipamentos em condições adequadas

Conhecimentos

COSTURA EM MÁQUINA DE PONTO FIXO (RETA, DUAS AGULHAS E ZIGUE-ZAGUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E INTERLOQUE

1. Introdução à máquina de ponto fixo: nomenclatura utilizada; partes principais (sapatilha, agulha, chapa, transportador, bancada, volante, pedal, motor, chave liga-desliga); acessórios (aparelhos de viés, sapatilhas, guiaadores);
2. Lubrificação e Noções de Manutenção da Máquina de Costura; 2.1. Nível de óleo; 2.2. Limpeza da máquina; 2.3. Troca de acessórios e dispositivos
3. Passagem do fio; 3.1. Apresentação da sequência dos passa fios; 3.2. Colocação dos fios
- 3.3 Troca de agulhas
4. Operação da Máquina de Ponto Fixo; 4.1. Posicionamento dos componentes (lotes de peças cortadas) sobre a mesa da máquina; 4.2. Ligar e desligar a máquina; 4.3. Posicionamento do tecido embaixo da sapatilha; 4.4. Ajustagem e regulagem; 4.5. Organização dos aviamentos e peças; 4.6. Costura em máquina de ponto fixo
5. Tipos de Costura; 5.1. Retas com paradas em pontos predeterminados; 5.2. Retas com paralelas na largura do calçador; 5.3. Retas cruzadas; 5.4. Retas com cantos em ângulos retos; 5.5. Curvas e arremates; 5.6. Curvas e cantos arredondados; 5.7. União de curvas; 5.8. Costuras em forma circular
6. Execução de Peças com Tempo Determinado; 6.1. Costura de peças sem detalhes ; 6.2. Costura de

peças com detalhes ; 6.3. O trabalho em equipe; 6.4. Organização do trabalho; 6.5. Normas de segurança, saúde e meio ambiente, em ambientes de costura; 6.6. Noções de administração de materiais
6.7. Leitura e interpretação de ficha técnica; 6.8. Manutenção preventiva de máquinas e acessórios; 6.9. Lubrificação e noções de manutenção da máquina de costura

Referências Bibliográficas

ARAÚJO, Mário. Tecnologia do vestuário. Lisboa: Calouste Gulbenkian, 1996.
GUIA completo da costura: o passo a passo prático das técnicas para confeccionar roupas e acessórios. São Paulo: Abril, 2012. 3 v. (Coleção manequim)

UNIDADE CURRICULAR

Nome: INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		Carga Horária: 20 h
Habilitação Profissional: COSTUREIRO DE MÁQUINA RETA E OVERLOQUE - PRONATEC 2		
Unidades de Competência:	Módulo: Especifico	
Objetivo Geral: Proporcionar a compreensão sobre a importância dos valores éticos, buscando despertar a consciência dos direitos e deveres profissionais, como forma de proporcionar também a inter-relação e adequação em diferentes situações profissionais.		
Conteúdos Formativos: Fundamentos Técnicos e Científicos		
Capacidades Sociais, Organizativas e Metodológicas		
Conhecimentos INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL 1. Autoestima; 2. Ética e cidadania; 3. Multiculturalismo; 4. Sustentabilidade; 5. Geração de renda; 6. Inclusão socioproductiva		

Referências Bibliográficas

AGUILAR, Francis J. A ética nas empresas. Rio de Janeiro: Jorge Zahar Editor, 1996.
 BOWDITCH, James L. & BUONO, Anthony F. Elementos de comportamento organizacional. São Paulo: Editora Pioneira, 1992.
 FAJARDO, Elias. Ecologia e Cidadania: se cada um fizer sua parte. Rio de Janeiro: SENAC. DN, 2003.
 GUIMARÃES, Francisco Xavier da Silva, Nacionalidade: Aquisição, Perda e Reaquisição. 1ª edição, Forense, 1995.
 MENDONÇA, Jacy de Sousa. O Cidadão. São Paulo, Instituto Liberal, 1994.
 PINSKY, Jaime; PINSKY, Carla Bassanezi, HISTÓRIA DA CIDADANIA, Editora Contexto, ISBN 85-7244-217-0.
 ROBBINS, Stephen P. Comportamento organizacional. São Paulo: Pearson, 2011.
 SENAC. DN. Ética e trabalho. Rio de Janeiro: SENAC. DN, 1997.

Sites consultados:

<http://www.volpe.com.br/direitos.htm>
www.brasilsemisera.gov.br
www.brasil.gov.br
<http://pt.wikipedia.org>

UNIDADE CURRICULAR

Nome: COSTURA EM MÁQUINAS DE PONTO CORRENTE (OVERLOQUE, COLARETE/GALONEIRA E INTERLOQUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E BOTONEIRA)	Carga Horária: 60 h
---	----------------------------

Habilitação Profissional: COSTUREIRO DE MÁQUINA RETA E OVERLOQUE - PRONATEC 2
--

Unidades de Competência:	Módulo: Especifico
---------------------------------	---------------------------

Objetivo Geral: Realizar as operações básicas de costura em máquina de ponto corrente, fazendo o acabamento necessário, efetuando a regulagem e a preparação de máquinas para a montagem de peças.
--

Conteúdos Formativos: Fundamentos Técnicos e Científicos 1. Identificar os componentes da maquina Ponto Corrente 2. regulagem do maquinário, de acordo com o material - tecidos, linhas e aviamentos

3. Selecionar o dispositivo de acordo com o uso componentes da máquina de ponto corrente
4. Programar painéis eletrônicos
5. Realizar a manutenção preventiva do maquinário
6. Realizar costura de amostra
7. Substituir aparelhos e dispositivos, de acordo com o tipo de costura
8. Verificar e corrigir, quando necessário, o nível de óleo
9. Realizar a passagem dos fios
10. Realizar a troca de agulhas
11. Aplicar princípios de qualidade ao acionar máquina de costura e controlar as pontadas
12. Preparar os acessórios e os equipamentos para iniciação à costura
13. Controlar o pedal de acordo com os diferentes tipos de rotação e operação de costura
14. Controlar o volante e a operação de costura
15. Utilizar os EPI de acordo com a atividade
16. Aplicar técnicas para regulagem do maquinário, de acordo com o material - tecidos, linhas e aviamentos
17. Dispor os aviamentos para iniciação à costura
18. Dispor os lotes de produtos para iniciação à costura
19. Encher e colocar as bobinas na máquina
20. Fixar os acessórios no maquinário em conformidade com as especificações
21. Descartar e segregar resíduos
22. Aplicar diferentes tipos de técnicas para paradas, curvas e retas
23. Aplicar as orientações da ficha técnica nas operações de costura
24. Aplicar técnicas de costura

Capacidades Sociais, Organizativas e Metodológicas

1. Trabalhar em equipe
2. Demonstrar capacidade de relacionamento interpessoal
3. Cumprir normas e procedimentos técnicos, de segurança e saúde
4. Racionalizar material
5. Identificar, especificar e quantificar materiais
6. Seguir as etapas programadas na ficha técnica
7. Manter máquinas, acessórios e equipamentos em condições adequadas

Conhecimentos

COSTURA EM MÁQUINAS DE PONTO CORRENTE (OVERLOQUE, COLARETE/GALONEIRA E INTERLOQUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E BOTONEIRA)

1. Introdução à máquina ponto corrente: nomenclatura utilizada; partes principais (sapatilha, agulha, chapa, transportador, bancada, volante, pedal, motor, chave liga-desliga); acessórios (aparelhos de viés, sapatilhas, guiaadores
2. Lubrificação e Noções de Manutenção da Máquina de Costura Ponto Corrente; 2.1. Nível de óleo ; 2.2. Limpeza da máquina ; 2.3. Troca de acessórios e dispositivos
3. Passagem do Fio ; 3.1. Apresentação da sequência dos passa fios ; 3.2. Colocação dos fios ; 3.3. Troca de agulhas
4. Operação da Máquina de Ponto Corrente ; 4.1. Posicionamento dos componentes (lotes de peças cortadas) sobre a mesa da máquina ; 4.2. Ligar e desligar a máquina ; 4.3. Posicionamento do tecido embaixo da sapatilha
- 4.4. Ajustagem e regulagem ; 4.5. Organização dos aviamentos e peças ; 4.6. Costura em máquina de ponto corrente
5. Tipos de Costura ; 5.1. Retas com paradas em pontos predeterminados ; 5.2. Retas com paralelas na largura do calçador ; 5.3. Retas cruzadas ; 5.4. Retas com cantos em ângulos retos ; 5.5. Curvas e arremates ; 5.6. Curvas e cantos arredondados ; 5.7. União de curvas ; 5.8. Costuras em forma circular
6. Execução de Peças com Tempo Determinado ; 6.1. Costura de peças sem detalhes ; 6.2. Costura de peças com detalhes ; 6.3. O trabalho em equipe ; 6.4. Organização do trabalho ; 6.5. Normas de segurança, saúde e meio ambiente, em ambientes de costura ; 6.6. Noções de administração de materiais ; 6.7. Leitura e interpretação de ficha técnica ; 6.8. Manutenção preventiva de máquinas e acessórios ; 6.9. Lubrificação e noções de manutenção da máquina de costura ponto corrente ; 6.10. Seguir as etapas programadas na ficha técnica

Referências Bibliográficas

ARAÚJO, Mário. Tecnologia do vestuário. Lisboa: Calouste Gulbenkian, 1996.
 GUIA completo da costura: o passo a passo prático das técnicas para confeccionar roupas e acessórios. São Paulo: Abril, 2012. 3 v. (Coleção manequim)

UNIDADE CURRICULAR

Nome: DESENVOLVIMENTO DO PRODUTO		Carga Horária: 40 h
Habilitação Profissional: COSTUREIRO DE MÁQUINA RETA E OVERLOQUE - PRONATEC 2		
Unidades de Competência:	Módulo: Específico	

Objetivo Geral:

Costurar peças do vestuário em máquinas de ponto fixo e de ponto corrente, entregando produtos acabados.

Conteúdos Formativos:

Fundamentos Técnicos e Científicos

1. Controlar o tempo de execução das peças
2. Aplicar os princípios dos métodos ótimos de costura
3. Aplicar as orientações da ficha técnica
4. Montar peças do vestuário

Capacidades Sociais, Organizativas e Metodológicas

1. Organizar o processo produtivo
2. Otimizar materiais

Conhecimentos

DESENVOLVIMENTO DO PRODUTO

1. Desenvolver projeto de peças do vestuário; 1.1. Escolher as peças; 1.2. Analisar a modelagem; 1.3. Costurar; 1.4. Entregar o produto acabado

Referências Bibliográficas

ARAÚJO, Mário. Tecnologia do vestuário. Lisboa: Calouste Gulbenkian, 1996.
 GUIA completo da costura: o passo a passo prático das técnicas para confeccionar roupas e acessórios. São Paulo: Abril, 2012. 3 v. (Coleção manequim)

Corpo Técnico Acadêmico

Nome	Unidades Curriculares	Autorização Temporária	Formação/Registro
Jefferson Golberi Da Rosa	COSTURA EM MÁQUINA DE PONTO FIXO (RETA, DUAS AGULHAS E ZIGUE-ZAGUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E INTERLOQUE)		
Claudiana Ibiapino De Oliveira	COSTURA EM MÁQUINA DE PONTO FIXO (RETA, DUAS AGULHAS E ZIGUE-ZAGUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E INTERLOQUE)		

Nome	Unidades Curriculares	Autorização Temporária	Formação/Registro
Airton Pereira Furtado	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Antonio Everaldo Borges Araujo	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Clecia Alves Do Nascimento	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Francisco Marcio Nascimento Da Ponte	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Jefferson Golberi Da Rosa	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Valdinar Dos Santos Costa	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
João Emanuel De Paula	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Renato William Paiva De Sousa	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Francisco Eliano Pessoa De Sousa	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Roberto Junior De Souza	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Roberta Poliana Fonseca Ribeiro	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Thiago Batista Alencar	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
José Arcanjo De Sousa Filho	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Jefferson Golberi Da Rosa	COSTURA EM MÁQUINAS DE PONTO CORRENTE (OVERLOQUE, COLARETE/GALONEIRA E INTERLOQUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E BOTONEIRA)		

Nome	Unidades Curriculares	Autorização Temporária	Formação/Registro
Claudiana Ibiapino De Oliveira	COSTURA EM MÁQUINAS DE PONTO CORRENTE (OVERLOQUE, COLARETE/GALONEIRA E INTERLOQUE) E ACABAMENTO (MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E BOTONEIRA)		
Jefferson Golberi Da Rosa	DESENVOLVIMENTO DO PRODUTO		
Claudiana Ibiapino De Oliveira	DESENVOLVIMENTO DO PRODUTO		

ANEXOS

REV.	DATA	NATUREZA DA ALTERAÇÃO