

Unidade Escolar

CNPJ	03.768.202/0007-61	
Razão Social	SENAI - Centro de Educação e Tecnologia Alexandre Figueira Rodrigues	
Nome de Fantasia	SENAI - CET AFR	
Esfera Administrativa	Particular	
Endereço (Rua, No)	Avenida Senador Virgílio Távora, 1395 - Distrito Industrial I	
Cidade/UF/CEP	Maracanaú - CE	CEP: 61939-160
Telefone/Fax	(85)34215000	
E-mail de Contato	senaimaracanau@sfiec.org.br	
Site da Unidade	www.senai-ce.org.br/ce	
Área do Plano	INDÚSTRIA	

Habilitação, qualificações e especializações:		
0	Qualificação:	ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO
	Carga Horária:	180 horas
	Estágio - Horas:	0 horas

Justificativa e objetivos do curso

Justificativa

No mundo atual e globalizado em que vivemos, o mercado de trabalho mostra-se cada vez mais exigente, e a busca por uma colocação profissional não é mais uma questão de empenho ou de sorte, e sim de qualificação. A qualificação profissional deve ser vista como fator determinante para o futuro daqueles que estão buscando uma colocação no mercado de trabalho, sendo ainda de suma importância aos que buscam manter a posição ocupada, alimentando chances reais de crescimento nas corporações, o que nos leva a crer que a medida que o tempo passa e o mundo evolui, muito além da experiência, adquirir e renovar conhecimento torna-se inevitável.

No Ceará, particularmente em Fortaleza e Região Metropolitana e na Região de Horizonte, os incentivos governamentais para expansão e instalação de novos empreendimentos tem

ocasionado um aumento significativo no número de empresas e conseqüentemente de empregos, fato constatado através de dados econômicos publicados pela imprensa ou por órgãos ligados ao setor.

Com o objetivo de formar profissionais alinhados às demandas industriais do estado, o SENAI - CE vem promovendo a estruturação e atualização de seus cursos de acordo com os perfis profissionais elaborados em comitês técnicos setoriais, que são fóruns consultivos, integrados não só por representantes do SENAI, mas também por representantes do setor produtivo, acadêmico e sindical.

Face ao exposto o SENAI-CE está atendendo ao Programa Nacional de Acesso ao Ensino Técnico e Emprego - PRONATEC cujo objetivo é ampliar a oferta da educação profissional e tecnológica, dessa forma o curso Alimentador de Linha de Produção deverá conta com a carga horária de 180 horas, distribuídas no período de aproximadamente quarenta e cinco dias de atividades realizadas nas instalações do SENAI, para atender os candidatos adivindos do referido Programa.

Assim sendo, a nova formatação do Curso de Alimentador de Linha de Produção - PRONATEC proporcionará ao aluno a capacidade de desenvolver atividades visando atender com mais rapidez e eficiência as exigências e expectativas das empresas cearenses, assim sendo, justifica-se o presente curso como fonte precípua para a permanência do profissional no mercado de trabalho.

Objetivos do Curso

Geral

Preparar profissionais para alimentação de linha de produção e organização da área de serviço, abastecendo linhas de produção, alimentando máquinas e separando materiais para reaproveitamento.

Específicos

- Refletir sobre a implicação das atitudes e comportamentos éticos nas relações profissionais;
- Zelar pela segurança física na realização do trabalho, estando atento as normas regulamentadoras referentes a segurança, higiene e medicina do trabalho;
- Separar materiais conforme sua composição e tecnologia utilizada no processo produtivo;
- Alimentar linha e processos produtivos através dos princípios de produção e produtividade, atendendo as necessidades de materiais específicas dos setores;

- Ter compromisso com o meio ambiente e sustentabilidade, através de práticas conscientes de combate aos desperdícios nos processos produtivos.

Requisitos de Acesso

Os requisitos de acesso serão compostos por etapas de inscrição, de processo de seleção e de matrícula, conforme descrição a seguir:

Ter concluído, no mínimo, o 8º ano do Ensino Fundamental;

Ter, no mínimo, 16 anos completos.

Os candidatos precisam realizar sua inscrição junto aos demandantes e/ou através do site PRONATEC ONLINE, após esse procedimento, devem comparecer a Unidade de Ensino SENAI, com toda documentação original e cópias, para confirmar pré-matrícula, no prazo máximo de dez dias antes do início do curso a contar da data de pré-matrícula. O não comparecimento do mesmo no prazo previsto implica no cancelamento de sua inscrição, ficando essa vaga em aberto para outros candidatos no sistema online.

Perfil profissional de conclusão

Plano de Curso desenvolvido por conteúdo, portanto, não está fundamentado no itinerário nacional.

PERFIL PROFISSIONAL

ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO - PRONATEC 2

Área: Gestão
Nível de Educação Profissional: Formação Continuada
Nível de Qualificação: Nível 2

CONTEXTO DE TRABALHO DA HABILITAÇÃO/QUALIFICAÇÃO

Relação das Unidades de Qualificação

Eixo tecnológico: Controle e Processos Industriais
Área: INDÚSTRIA
Segmento de Área: Gestão
Habilitação: ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO - PRONATEC 2

Competência Geral:



Perfil das Qualificações Técnicas de Nível Médio

Os perfis das qualificações estão contidos no perfil do ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO - PRONATEC 2 compreendendo as Unidades de Competência como a seguir demonstrado.

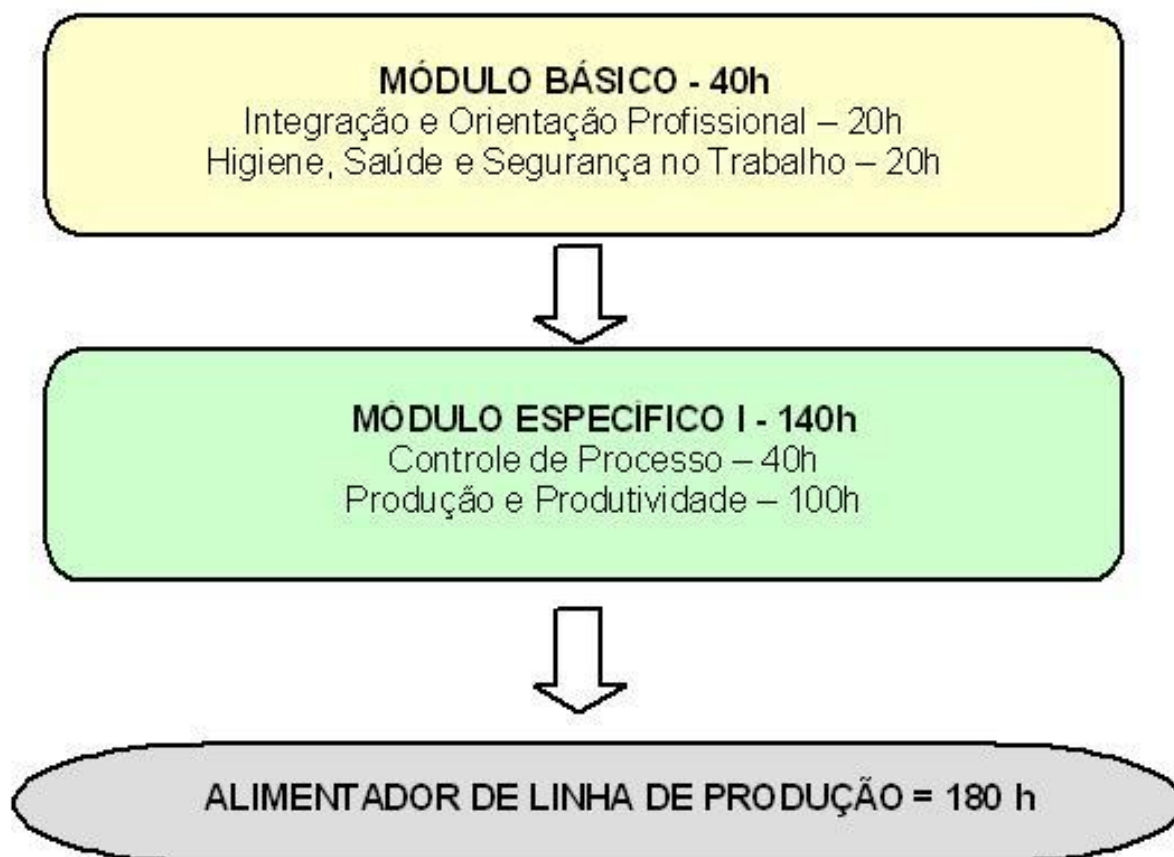
<p>Unidade de Qualificação 0: ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO</p> <p>Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais</p> <p>Área Tecnológica: INDÚSTRIA</p> <p>Segmento Tecnológico: Gestão</p> <p>Educação Profissional: Formação Continuada</p> <p>Nível de Qualificação: Nível 2</p>
<p>Competência Geral:</p>
<p>Contexto de Trabalho da Unidade de Qualificação:</p> <p>PRODUÇÃO</p>

Organização Curricular

O curso é formado por um módulo único com 180h.

Itinerário Formativo

Itinerário Formativo – Alimentador de Linha de Produção



Módulo	Denominação	Unidades Curriculares	Carga Horária	Carga Horária Modulo
Unico	Alimentador de Linha de Produção - PRONATEC	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL	20	180
Unico	Alimentador de Linha de Produção - PRONATEC	HIGIENE, SAÚDE E SEGURANÇA NO TRABALHO	20	180
Unico	Alimentador de Linha de Produção - PRONATEC	CONTROLE DE PROCESSO	40	180
Unico	Alimentador de Linha de Produção - PRONATEC	PRODUÇÃO E PRODUTIVIDADE	100	180

**Matriz de Habilitação e Qualificações Profissionais
Técnicas de nível Médio.***

Habilitação e Qualificações Profissionais Técnicas de Nível Médio	Carga Horária
ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO	180
Módulos	Carga Horária
Alimentador de Linha de Produção - PRONATEC	180

Desenvolvimento Metodológico do Curso

A implementação deste curso deverá propiciar o desenvolvimento das competências necessárias para a qualificação em alimentador de linha de produção, considerando as informações trazidas pelo mundo do trabalho, em termos das competências requeridas pela área industrial, numa visão atual e prospectiva, bem como no contexto de trabalho em que

esse profissional se insere, situando seu âmbito de atuação.

A organização curricular proposta para o desenvolvimento deste curso é composta pela integração de dois módulos um básico e um específico, correspondente à qualificação em alimentador de linha de produção.

O desenvolvimento do curso parte do princípio de que os processos de ensino e de aprendizagem são dinâmicos, sujeitos às mudanças decorrentes de transformações que ocorrem segundo contextos socioculturais. Desta forma, docentes e alunos devem atuar como parceiros. Alinhados a esse princípio, a avaliação deve ser pensada e desenvolvida como meio de coleta de informações para a melhoria do ensino e da aprendizagem, tendo as funções de orientação, apoio, assessoria e nunca de punição ou simples decisão final a respeito do desempenho do aluno. Assim, o processo de avaliação deverá, necessariamente, especificar claramente o que será avaliado, utilizar as estratégias e instrumentos mais adequados, possibilitar a auto avaliação por parte do aluno, estimulá-lo a progredir e a buscar sempre a melhoria de seu desempenho, em consonância com as competências explicitadas no perfil profissional de conclusão do curso.

As aulas constarão de metodologias expositivas e participativas, realização de seminários, estudo de casos, dinâmicas de grupos, simulações de práticas industriais e pesquisas orientadas. Os docentes deverão também ter uma postura mediadora ao planejar e desenvolver o ensino, a aprendizagem e a avaliação, nesse sentido precisa estabelecer, com o aluno, relações baseadas na colaboração mútua. Embora o curso seja modularizado, ele deve ser visto como um todo pelos docentes, especialmente no momento da realização do planejamento de ensino, de modo que as finalidades de cada módulo sejam observadas, bem como os objetivos das suas unidades curriculares sem, no entanto, acarretar a fragmentação do currículo. Para tanto, sugere-se que o grupo de docentes e a coordenação definam uma proposta didático-pedagógica articulada entre os módulos.

Organização Interna das Unidades Curriculares

UNIDADE CURRICULAR

Nome: INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL	Carga Horária: 20 h
Habilitação Profissional: ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO - PRONATEC 2	

Unidades de Competência:	Módulo: Unico
---------------------------------	----------------------

<p>Objetivo Geral:</p> <p>Proporcionar a compreensão sobre a importância dos valores éticos, buscando despertar a consciência dos direitos e deveres profissionais, como forma de proporcionar também a inter-relação e adequação em diferentes situações profissionais.</p>

<p>Conteúdos Formativos:</p> <p>Fundamentos Técnicos e Científicos</p> <p>N.A.</p>
--

<p>Capacidades Sociais, Organizativas e Metodológicas</p> <p>N.A.</p>
--

<p>Conhecimentos</p> <ul style="list-style-type: none"> - Autoestima. - Ética e cidadania. - Multiculturalismo. - Sustentabilidade. - Geração de renda. - Inclusão socioproductiva.
--

<p>Referências Bibliográficas</p> <p>AGUILAR, Francis J. A ética nas empresas. Rio de Janeiro: Jorge Zahar Editor, 1996.</p> <p>BOWDITCH, James L. & BUONO, Anthony F. Elementos de comportamento organizacional. São Paulo: Editora Pioneira, 1992.</p> <p>FAJARDO, Elias. Ecologia e Cidadania: se cada um fizer sua parte. Rio de Janeiro: SENAC. DN, 2003.</p> <p>GUIMARÃES, Francisco Xavier da Silva, Nacionalidade: Aquisição, Perda e Reaquisição. 1ª edição, Forense, 1995.</p> <p>MENDONÇA, Jacy de Sousa. O Cidadão. São Paulo, Instituto Liberal, 1994.</p> <p>PINSKY, Jaime; PINSKY, Carla Bassanezi, HISTÓRIA DA CIDADANIA, Editora Contexto, ISBN 85-7244-217-0.</p> <p>ROBBINS, Stephen P. Comportamento organizacional. São Paulo: Pearson, 2011.</p> <p>SENAC. DN. Ética e trabalho. Rio de Janeiro: SENAC. DN, 1997.</p>
--

UNIDADE CURRICULAR

Nome: HIGIENE, SAÚDE E SEGURANÇA NO TRABALHO		Carga Horária: 20 h
Habilitação Profissional: ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO - PRONATEC 2		
Unidades de Competência:		Módulo: Unico
Objetivo Geral: Proporcionar a compreensão dos alunos sobre a importância da higiene, saúde e segurança para melhoria da qualidade de vida no ambiente de trabalho.		
Conteúdos Formativos: Fundamentos Técnicos e Científicos N.A.		
Capacidades Sociais, Organizativas e Metodológicas N.A.		
Conhecimentos - Evolução da saúde e segurança do trabalho ao longo da história; - Legislação previdenciária e trabalhista; - Inspeção de segurança e investigação de acidente do trabalho; - Normas regulamentadoras; - Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e em Medicina do Trabalho (SESMT); - Comissão Interna de Prevenção de Acidente (CIPA); - Equipamentos de proteção individual e coletiva; - Primeiros socorros; - Técnicas de prevenção e combate a incêndio.		
Referências Bibliográficas CHIAVENATO, Idalberto. Recursos Humanos. 7ª ed. São Paulo: Atlas, 2002. GONÇALVES, Edwar Abreu. Segurança e Medicina do Trabalho em 1.200 Perguntas e Respostas, 3ª Edição Ampliada, Revisada e Atualizada. São Paulo: LTR, 2008. EQUIPE ATLAS. Segurança e Medicina do trabalho. Manual de legislação. 63ª edição. São Paulo: Atlas, 804p. 2009. FIESP/CIESP. Manual prático de Legislação de segurança e medicina do trabalho. São Paulo. 2003.		

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas. 1999. NBR 14276 - Programa de Brigada de Incêndio. 15p.
 CHAPLEAU, WILL. 2008. Manual de Emergências: Um Guia Para Primeiros Socorros. Editora Elsevier. 432p.
 SALERA JUNIOR, Giovanni. 2008. Programa Protocolo do Fogo. Gurupi (TO). Disponível em:
<http://recantodasletras.uol.com.br/artigos/1100048>.

UNIDADE CURRICULAR

Nome: CONTROLE DE PROCESSO **Carga Horária:** 40 h

Habilitação Profissional: ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO - PRONATEC 2

Unidades de Competência:	Módulo: Unico
---------------------------------	----------------------

Objetivo Geral:
 Proporcionar a compreensão dos alunos sobre a importância do controle dos processos necessários a produção industrial.

Conteúdos Formativos:
Fundamentos Técnicos e Científicos
 N.A.

Capacidades Sociais, Organizativas e Metodológicas
 N.A.

Conhecimentos

- Controle de Qualidade;
- Inspeção do processo produtivo;
- Identificação de não conformidades;
- Padrões de processo;
- Atividades de Inspeção de Qualidade;
- Classificação de defeitos no produto;
- Otimização dos recursos disponíveis.

Referências Bibliográficas

BROCKA, Bruce M.; BROCKA, Suzanne. Gerenciamento da qualidade. São Paulo: Makron Books, 1994.
 FAZANO, Carlos Alberto. Qualidade: a evolução de um conceito. São Paulo: Banas Qualidade, set. 2006, n. 172.
 MARTINS, Petrônio Garcia. Administração da produção. 2. ed. rev., aum. e atual. São Paulo: Saraiva, 2006.
 PALADINI; Edson Pacheco et al. Gestão da qualidade: teoria e casos. Rio de Janeiro: Elsevier, 2005.
 SINK, D. Scoot, TUTTLE, Thomas C. Planejamento e medição para a performance. Trad. Elenice Mazzili e Lúcia Faria Silva. Rio de Janeiro: Qualitymark, 1993.

UNIDADE CURRICULAR

Nome: PRODUÇÃO E PRODUTIVIDADE	Carga Horária: 100 h
---------------------------------------	-----------------------------

Habilitação Profissional: ALIMENTADOR DE LINHA DE PRODUÇÃO - PRONATEC 2		
<table border="1"> <tr> <td>Unidades de Competência:</td> <td>Módulo: Unico</td> </tr> </table>	Unidades de Competência:	Módulo: Unico
Unidades de Competência:	Módulo: Unico	

<p>Objetivo Geral:</p> <p>Proporcionar a compreensão dos alunos sobre a importância da produção e produtividade para os processos industriais.</p>

<p>Conteúdos Formativos:</p> <p>Fundamentos Técnicos e Científicos</p> <p>N.A.</p>
--

<p>Capacidades Sociais, Organizativas e Metodológicas</p> <p>N.A.</p>
--

<p>Conhecimentos</p> <ul style="list-style-type: none"> - Procedimentos de Trabalho; - Atribuições do Alimentador de Linha de Produção; - Produção e Produtividade; - Visão do Processo Produtivo; - Produtividade e custo; - Evolução da Produção e dos Processos Produtivos; - Administração da Produção; - Administração da Produção e Operações;

- Funções gerenciais da administração da produção e operações;
- Sistema de Produção;
- O Produto;
- Ficha Técnica / Especificações do Produto;
- O Planejamento industrial;
- Layout de Empresas industriais;
- Planejamento e Controle da Produção;
- Tempos e Métodos.

Referências Bibliográficas

- BUFFA, Elwood. Administração da produção. Rio de Janeiro, Coleção de Administração, 1972.
- CORRÊA, Henrique L. e GIANESI, Irineu G. N. Just in time, MRP II E OPT. São Paulo: Atlas, 1994
- GUNN, Thomas G. As indústrias do século 21. São Paulo: Markon Books, 1993.
- MACHLINE et alli. Manual de administração da produção. Rio de Janeiro: Ao Livro Técnico, 1977.
- MARQUES, Joambell M. Produtividade alavanca para a competitividade. São Paulo: Edicon, 1995.
- MAYER, Raymond. Administração da produção. São Paulo: Atlas, 1997.
- MOREIRA, Daniel A. Administração da produção e operações. 2 ed. São Paulo: Pioneira, 1996.
- PROGRAMA PRIMEIROS PASSOS. Auxiliar de Produção. Fortaleza, 2009.
- RIGGS, James. Administração da produção. São Paulo, Atlas, 1976.

Critérios de Avaliação

A avaliação da aprendizagem é um processo contínuo de obtenção de informações, análise e interpretação da ação educativa, devendo subsidiar as ações de orientação do aluno, visando à melhoria de seus desempenhos.

O processo avaliativo é sistemático e contínuo, onde as competências para a educação profissional estão bem definidas e os objetivos, conteúdos formativos, estratégias de ensino e de aprendizagem e meios possibilitem uma aprendizagem significativa. Será realizado mediante o emprego de instrumentos e técnicas diversificadas, em conformidade com a natureza das competências propostas, com preponderância dos aspectos qualitativos sobre os quantitativos.

Para aprovação, será considerado promovido, o aluno que, ao final de cada disciplina, obtiver em cada componente curricular ou módulo Nota Final (NF), expressa em números inteiros, igual ou superior a 60 (sessenta), numa escala de 0 a 100 e 75% de frequência.

Ao aluno aprovado em todos os módulos do curso e suas disciplinas, será concedido Certificado de Alimentador de Linha de Produção.

Corpo Técnico Acadêmico

Nome	Função	Graduação/Habilitação	Registro de Autorização
Maria Gleicilene Freitas Almeida	Coordenadora Pedagógica	Licenciatura em Pedagogia	
Nome	Unidades Curriculares	Autorização Temporária	Formação/Registro
Jeane Meire Barros Da Silva	CONTROLE DE		
Jeane Meire Barros Da Silva	HIGIENE, SAÚDE E SEGURANÇA NO TRABALHO		
Jeane Meire Barros Da Silva	INTEGRAÇÃO E ORIENTAÇÃO PROFISSIONAL		
Jeane Meire Barros Da Silva	PRODUÇÃO E PRODUTIVIDADE		

ANEXOS

REV.	DATA	NATUREZA DA ALTERAÇÃO
1ª	06/03/2014	Em atendimento a demanda da Unidade

SENAI - CE

Centro de Educação e Tecnologia Alexandre Figueira Rodrigues - CET AFR

REV.	DATA	NATUREZA DA ALTERAÇÃO
2	10/12/2014	Inclusão do centro de responsabilidade